

ADEQUAÇÃO À SÉRIE DE NORMAS ABNT NBR ISO 12647 – TECNOLOGIA GRÁFICA – PROVAS DIGITAIS

1. Tema

Produção e Qualidade

2. Subtema

Gestão da Qualidade

3. Categoria de serviço

Acesso a Serviços de Terceiros

4. Tipo de serviço / instrumento

Consultoria Tecnológica / Acesso a Serviços Tecnológicos

5. Modalidade

Presencial

6. Público alvo

MEI e EPP

7. Setor indicado

Indústria e Comércio

8. Macrosssegmento

- Indústria: gráficas, gráficas rápidas, embalagens rígidas e flexíveis e impressão em tecidos, Bureau de matrizes;
- Comércio: agências de publicidade e escritórios de designers.

9. Descrição

ETAPA 01 | ALINHAMENTO DA PROPOSTA

Realizar reunião de nivelamento do escopo do trabalho e validação do planejamento de execução dos serviços, composto de cronograma resumido com os principais

eventos, agendas de reuniões e definição dos responsáveis pelo acompanhamento dos serviços por parte da empresa demandante e da prestadora de serviço.

O serviço previsto nesta ficha técnica refere-se à consultoria para adequação da empresa às diretrizes da série de normas ABNT NBR ISO 12.647, em especial a norma ABNT NBR ISO 12647-7:2008 – Tecnologia gráfica – Controle de processo de separação de cores, prova e impressão. Parte 7: Processo de prova trabalhando diretamente de dados digitais.

De acordo com as especificidades de cada caso, também devem ser consideradas na prestação do serviço as seguintes normas:

- ABNT NBR ISO 12647-1:2017 -Tecnologia gráfica - Controle de processo para a produção de separações de cores em meio-tom, provas e impressões de produção Parte 1: Parâmetros e métodos de ensaio;
- ABNT NBR NM ISO 12647-2:2009 - Tecnologia gráfica - Controle de processo e separação de cores, prova e impressão Parte 2: Impressão em offset;
- ABNT NBR ISO 12647-3:2016 - Tecnologia gráfica — Controle de processo para a produção de separações de cores em meio-tom, provas e impressões de produção Parte 3: Impressão offset coldset em papel-jornal;
- ABNT NBR ISO 12647-4:2008 -Tecnologia gráfica - Controle de processo e separação de cores, prova e impressão Parte 4: Rotogravura editorial;
- ABNT NBR ISO 12647-6:2014 - Tecnologia gráfica — Controle de processo e separação de cores, prova e impressão Parte 6: Impressão flexográfica;
- ABNT NBR ISO 12647-8:2012 - Tecnologia gráfica — Controle do processo de separações de cores em meios tons, prova e impressão Parte 8: Processos de provas de validação a partir de dados digitais.

ENTREGA ETAPA 01: Documento contendo os responsáveis pela prestação do serviço, o escopo do serviço, o plano de ação com o cronograma das atividades e outros aspectos acordados entre as partes, assinado pela empresa demandante.

ETAPA 02 | FASE DE ANÁLISE E ADEQUAÇÃO DA PROVA DIGITAL E CALIBRAÇÃO DE MONITOR

Objetivo: Registrar o estado atual da gráfica e calibrar o setor de pré-impressão deixando-o em conformidade com a série de normas ABNT NBR ISO 12647.

Reunião de abertura para alinhamento com a equipe sobre as atividades; registro do estado presente (papel offset); linearização do CTP (*Computer to Plate*); criação de curva "*Target*"; calibração da prova digital; emissão de relatório técnico aferindo a calibração; instalação dos perfis de cor (FOGRA) nas máquinas do setor de criação; calibração dos monitores (ABNT NBR ISO 3664/2011); habilitação do novo perfil de calibração e do perfil de cor; sincronização dos novos perfis de cor nos softwares gráficos.

ENTREGAS DA ETAPA 02:

- Relatório do estado presente; estado presente registrado; análise do fluxo de produção; monitores calibrados; CTP linearizado; prova digital calibrada; softwares configurados e sincronizados.
- Relatório de visita técnica presencial à empresa com assinatura do empresário demandante. O relatório deve conter o seguinte conteúdo:
 - Situação verificada na Empresa;
 - Metodologia;
 - Resultado(s) alcançado (s) pela consultoria;
 - Registros fotográficos.

ETAPA 03 | FASE DE ANÁLISE E REGULAGEM DA IMPRESSORA

Objetivo: otimizar o processo de impressão da gráfica através de melhores ajustes dos equipamentos, da produtividade com utilização de técnicas que tornem os operadores mais ágeis e permitam que a impressora esteja plenamente regulada. Nesta etapa ocorre: a revisão de todos os processos de impressão e de insumos utilizados; a criação de novos métodos de trabalho e indicação de quais insumos utilizar; a regulagem da impressora *offset*.

ENTREGAS DA ETAPA 03:

- Relatório do estado Presente; impressora Offset devidamente regulada.
- Relatório de visita técnica presencial à empresa demandante com assinatura do empresário. O relatório deve conter o seguinte conteúdo:
 - Situação verificada na empresa;
 - Objetivo(s) da consultoria;
 - Metodologia;
 - Resultado(s) alcançado(s) pela consultoria;
 - Registros fotográficos.

ETAPA 04 | FASE DE ANÁLISE DA TINTA E DO GANHO DE PONTO

Objetivo: analisar e definir densidade ideal das tintas e do estado atual da impressora em relação às 04 (quatro) cores. Impressão do triângulo; definição das densidades ideais para papel *offset* e papel couchê; criação de curva de compensação.

ENTREGAS DA ETAPA 04:

- Densidades das 04 (quatro) cores definidas para uma produção com qualidade para papel *offset* e para papel couchê; análise das 4 cores; curva inicial criada no sistema do CTP (*computer to plate*).
- Relatório de visita técnica presencial à empresa com assinatura do empresário. O relatório deve conter o seguinte conteúdo:
 - Situação verificada na empresa;
 - Objetivo(s) da consultoria;
 - Metodologia;
 - Resultado(s) alcançado(s) pela consultoria;
 - Registros fotográficos.

ETAPA 05 | FASE DE CRIAÇÃO E APERFEIÇOAMENTO DAS CURVAS DE COMPENSAÇÃO

Objetivo: criar curvas de compensação e realizar ajustes finos. Nesta etapa são criadas curvas de compensação; ação de n ajustes finos nas curvas criadas até obter conformidade com as normas indicadas.

ENTREGAS DA ETAPA 05:

- Curvas de compensação criadas e ajustadas no CTP (*computer to plate*).; perfis de impressão criados para papel offset e para papel couchê; impressos registrados para comparação com o estado encontrado.
- Relatório de visita técnica presencial à empresa com assinatura do empresário. O relatório deve conter o seguinte conteúdo:
 - Situação verificada na empresa;
 - Objetivo(s) da consultoria;
 - Metodologia;
 - Resultado(s) alcançado(s) pela consultoria;
 - Registros fotográficos.

10. Benefícios e resultados esperados

A implementação desta ficha técnica tem como objetivo padronizar a comunicação das cores e estabelecer um elo de ligação (criação, birô, cliente e gráfica) em todo fluxo produtivo. Para isto, utiliza como elo uma prova padrão reproduzível em qualquer gráfica que trabalhe em conformidade com a norma ABNT NBR ISO 12647-7. O objetivo é estabelecer um padrão e procedimentos para produção de provas contratuais, a fim de simular o processo/substrato entre outras variáveis de impressão.

A implementação do gerenciamento de cores na empresa promove uma inovação incremental no processo produtivo gráfico, diferenciando-o perante o mercado.

São potenciais benefícios da consultoria:

- Aumento de qualidade;
- Aumento de produtividade;
- Diminuição de desperdícios;
- Processos mais enxutos;
- Melhoria de processos.

11. Estrutura e materiais necessários

-

12. Responsabilidade da empresa demandante

1. Aprovar a proposta do Sebrae, valores e condições de pagamento;
2. Conhecer e validar a proposta de trabalho, o escopo das etapas e as entregas do prestador de serviço;

3. Disponibilizar agenda prévia para visitas, reuniões e atividades propostas pelo prestador de serviço.
4. Fornecer informações técnicas sobre os processos, produtos ou serviços ao prestador de serviço para o desenvolvimento do trabalho;
5. Acompanhar o prestador de serviço em visita(s) técnica(s) aos espaços físicos, se previsto no escopo do trabalho;
6. Avaliar o serviço prestado.

13. Responsabilidade da prestadora de serviço

1. Realizar reunião para alinhamento e apresentação das atividades previstas;
2. Analisar a demanda e as informações fornecidas pela empresa;
3. Elaborar proposta, escopo de trabalho, cronograma das etapas do projeto, agenda de reuniões e atividades, sendo necessário validar com a empresa demandante;
4. Fornecer as entregas previstas, validadas pela empresa demandante, ao Sebrae;
5. Cumprir com as obrigações previstas no Regulamento do Sebraetec.

14. Perfil desejado da prestadora de serviço

Corpo técnico formado por profissionais com conhecimento e experiência na implementação das normas da série ABNT NBR ISO 12647 e de soluções de produtividade e qualidade destinadas ao segmento de gráficas, gráficas rápidas, embalagens rígidas e flexíveis e impressão em tecido; bureau de matrizes.

15. Pré-diagnóstico

1. Sua empresa imprime em um padrão de cor específico?
2. A sua empresa produz prova digital para todos os impressos?
3. A sua empresa consegue produzir impressos iguais às provas digitais?
4. Há muito retrabalho por queixa do cliente nas provas de impressão?
5. Os processos da produção estão definidos e documentados em procedimentos?
6. Existe um processo para identificação e correção de falhas e erros de provas de impressão?

16. Observações

1. Na impossibilidade desta ficha técnica ser aplicada presencialmente, ela poderá ser aplicada de forma remota (ferramentas de videoconferência, ligações telefônicas, aplicativos de mensagens e/ou e-mails). No momento da contratação a empresa demandante deverá ser comunicada que parte do serviço ou a integralidade dele, quando aplicável, acontecerá de forma remota. Além disso, o alinhamento do formato do atendimento deve ser feito na Etapa 01 entre a empresa demandante e a prestadora de serviço tecnológico;
2. Na impossibilidade de as entregas serem assinadas fisicamente pela empresa demandante, elas poderão ser validadas via assinatura digital, aceite

eletrônico ou e-mail, em que a empresa demandante deverá manifestar o aceite e encaminhar para a prestadora de serviço tecnológico, e esta deverá incluir o comprovante de validação da empresa demandante nas entregas para o registro do atendimento;

3. Para contratação do serviço previsto nesta ficha técnica faz-se necessário que a empresa tenha máquina de impressão 04 (quatro) cores ou superior e CTP (*Computer to Plate*), se possível também um sistema de provas digital.

GLOSSÁRIO

- CTP (*Computer to Plate*) é um processo computadorizado de gravação das chapas usadas na impressão offset. A chapa é gravada através de laser, que é controlado por um computador, de forma similar às impressoras laser. Isto permite que a chapa seja gerada diretamente de um arquivo digital, sem a necessidade da produção de um fotolito intermediário. Este processo também garante o aumento da qualidade final da imagem gravada. Isso deixa a imagem perfeita, pois no CTP existe uma maior gravação de pontos por cm² aumentando a definição dos elementos gráficos. O processo tecnológico CTP elimina o fotolito e dá ganho operacional (tempo e qualidade), além de economia.

HISTÓRICO DE ALTERAÇÕES			
Versão	Data	Link	Responsável
1	24/07/2019	https://datasebrae.com.br/wp-content/uploads/2019/07/Adequação-à-Série-de-Normas-ABNT-NBR-ISO-12647-Tecnologia-Gráfica-Provas-Digitais-GQ13039-1.pdf	Amanda Emanuele Garcia de Oliveira Eduardo Cardoso Garrido Hulda Oliveira Giesbrecht
2	15/04/2020	https://datasebrae.com.br/wp-content/uploads/2020/04/Adequação-à-Série-de-Normas-ABNT-NBR-ISO-12647-Tecnologia-Gráfica-Provas-Digitais-GQ13039-2.pdf	Coordenação Sebraetec